**低温等离子灭菌器技术参数要求**

1. **数量：1台**
2. **技术要求**

**1.**★总容积：≥130L

1. 腔体结构：腔体结构为矩形；
2. 材质：腔体为金属材质，厚度≥20mm。管路采用304不锈钢卫生级管路和卫生级卡箍连接
3. 门开启方式：采用顶杆驱动式电动升降门。
4. 门板加热功能：加热膜数量≥2个，门板温度维持在50±2℃，防止过氧化氢气体冷凝，影响灭菌效果。
5. 开关功能：具有门障碍开关功能，当碰触障碍开关时，门自动下降，防止夹伤操作者和夹坏物品。具有脚踏开门功能，当操作者双手占用时，可用脚控制门的开关。
6. 真空泵相序保护器功能：设有真空泵相序保护器，防止设备供电相序变化，导致真空泵反转向灭菌室反油。
7. 过氧化氢加注方式：采用卡匣式加注；每个卡匣含12个胶囊，可运行6次全循环或者12次快速循环，每个胶囊存储2.2ml过氧化氢
8. 过氧化氢提纯功能：具有过氧化氢提纯功能，过氧化氢提纯后浓度大于90%。
9. 油雾过滤器：产品具有排气油雾过滤系统，该系统能够回收油雾，避免油雾进入空气中，并通过泵吸力，使泵油回流到泵内重复使用减少油耗。
10. 等离子电源：采用晶体管控制电源，自动判断与处理电源异常故障。
11. 显示屏：采用彩色触摸屏。显示温度，压力，时间，循环模式，过程阶段、原理图、胶囊使用数量和报警信息等。
12. 打印机：采用微型热敏打印机。能够打印记录程序名称、灭菌日期、灭菌锅次、灭菌起始结束时间和灭菌过程的压力、温度、阶段时间、电源功率和结束状态等信息，并提供打印样品；
13. ★程序设置：根据灭菌物品特点，设置多个灭菌程序，具有对医疗器械的表面、管腔的灭菌程序和软式内镜的灭菌程序.
14. 灭菌时间：全循环程序**≤**55min，软镜循环**≤**45min，快速循环**≤**26min
15. 灭菌温度：灭菌温度范围50±5℃。灭菌剂浓度≥60%H2O2。
16. 倒计时显示：具有倒计时显示功能，可根据装载情况自动调整剩余时间，能够使操作者更加合理的安排工作时间。
17. 毒理学检测：灭菌后对细胞无毒性，确保对病员及操作人员无残留危害，提供检测报告；
18. 提供卫生安全评价报告、提供二类医疗器械注册证等资质证件